

# ArcWorld RS & HS

Eine Vielzahl an Möglichkeiten

Bei beengten Platzverhältnissen haben die »Mini« und »Micro« viel zu bieten. Die einfache Lieferung, Installation und Bedienung ermöglichen es, in nur wenigen Stunden von der Lieferung bis zum vollen Betrieb zu gehen. Ideal als Ersatz oder Ergänzung für das manuelle Schweißen, z.B. für die Vormontage vor dem Schweißen in einer größeren Roboterzelle. Der MOTOMAN-AR900 verfügt über eine Traglast von 7 kg und eine leicht zu reinigende Oberfläche. Er ist mit einer Auswahl an fortschrittlichen YASKAWA-Programmier-

funktionen ausgestattet, um die Schweißqualität und die Robotergeschwindigkeit zu maximieren. Mit unseren »Mini« und »Micro« verdoppeln Sie Ihren Durchsatz und halbieren gleichzeitig die Vorbereitungszeit.



## ArcWorld RS Mini

Komplett mit Roboter und Steuerung macht die ArcWorld RS Mini mit ihrer Drehtür und dem Tisch den Übergang vom manuellen Schweißen viel einfacher.

Technische Daten ArcWorld RS Mini	
Abmessungen	1437 x 2148 x 2191 mm (B x T x H)
Gewicht	895 kg
Traglast	Maximal 100 kg je Drehtischseite
Roboter	MOTOMAN AR900
Steuerung	YRC1000



## ArcWorld HS Micro

Die kleinste Schweißzelle der Familie mit einer Aufstellfläche von nur 1,4 m². Sie ist auch mit einer drehbaren Vorrichtungsscheibe erhältlich, ideal für Schweiß- und Schulungszwecke.

Technische Daten ArcWorld HS Micro	
Abmessungen	953 x 1970 x 2138 mm (B x T x H)
Gewicht	690 kg
Traglast	Maximal 100 kg auf festem Tisch
Roboter	MOTOMAN AR900
Steuerung	YRC1000

### Lieferumfang

- Plattform und Gehäuse mit grünem Polycarbonat-Blendschutz
- MOTOMAN-AR900 Roboter mit YRC1000 Steuerung
- Start/Stopp-Tastenfeld
- Rauchabzugshaube
- CE-Kennzeichnung
- Vollständig ausgestattet mit Schweißausrüstung (mehrere Anbieter)

### HAUPTVORTEILE

- Sehr kleine Aufstellfläche
- Kurze Lieferzeiten
- Einfach zu installieren
- Einfach zu versetzen

### YASKAWA GRUPPE

- AT Yaskawa Austria Schwechat/Wien +43(0)1-707-9324-15
- CZ Yaskawa Czech s.r.o. Rudná u Prahy +420-257-941-718
- DK Yaskawa Danmark Løsning +45 7022 2477
- ES Yaskawa Ibérica, S.L. Viladecans/Barcelona +34-93-6303478
- FR Yaskawa France SARL Le Bignon +33-2-40131919
- FI Yaskawa Finland Oy Turku +358-(0)-403000600
- GB Yaskawa UK Ltd. Newton Aycliffe +44-330-678-1990
- IT Yaskawa Italia s.r.l. Torino +39-011-9005833
- IL Yaskawa Europe Technology Ltd. Rosh Ha'ayin +972-73-2400800
- LVA Yaskawa Latvia Riga +371-2-2467570
- NL Yaskawa Benelux B.V. Eindhoven +31-40-2895500
- PL Yaskawa Polska Sp. z o.o. Wrocław +48-71-7928670
- SE Yaskawa Nordic AB Torsås +46-480-417-800
- SI Yaskawa Slovenia Ribnica +386-1-8372-410
- TR Yaskawa Turkey Elektrik Ticaret Ltd. Sti. İstanbul +90-216-5273450
- ZA Yaskawa Southern Africa (PTY) Ltd Johannesburg +27-11-6083182

### DISTRIBUTORS

- BG ATRI ROBOTICS Ltd. Stara Zagora +359 899 625 160
- Kammartoni Bulgaria Ltd. Sofia +359-02-926-6060
- EE RKR Seadmed OÜ Tallinn/Estonia +372-68-35-235
- GR Gizelis Robotics Schimatari Viotias +30-2262057199
- HU Flexman Robotics Kft Budapest +36 1 259 0981
- LT Profibus UAB Panevezys +370-45-518575
- NO Skala Robotech AS Lierstranda +47-32240600
- PT ROBOPLAN Lda Aveiro +351-234 943 900
- RO NORMANDIA S.R.L. Braşov +40 268 549 236



Alle Zeichnungsmaße in mm. Technische Änderungen vorbehalten. Maßstäbliche Daten können unter robotics@yaskawa.eu angefordert werden.

ArcWorld Family A-06-2023, A-Nr. 231028

### Yaskawa Zentrale

Yaskawa Europe GmbH Robotics Division Yaskawastraße 1 85391 Allershausen Tel. +49 (0) 8166/90-0 Fax +49 (0) 8166/90-103

### Yaskawa Academy und Vertriebsniederlassung Frankfurt

Yaskawa Europe GmbH Philipp-Reis-Straße 6 65795 Hattersheim am Main Tel. +49 (0) 6196/77725-0 Fax +49 (0) 6196/77725-39

robotics@yaskawa.eu  
www.yaskawa.eu

# ArcWorld Familie

Wir bieten Ihnen eine flexible, platzsparende und kostengünstige Option für die Integration einer automatisierten Lösung in Ihre Schweißprozesse



Controlled by YRC1000

New generation Sigma-7

Fixture holder MotoMount

# ArcWorld CS

Konzipiert für hohe Leistung

Vollgepackt mit benutzerfreundlichen Funktionen und konzipiert für bestmögliche Leistung auf kleinstem Raum. Praktischer und heller Arbeitsplatz für den Bediener.

Die Zelle ist je nach Kundenwunsch für das WIG-, MIG- oder MAG-Schweißen vorbereitet. Die verschiedenen Varianten von Positionierern unterschiedlicher Art und Größe bieten eine hohe Flexibilität der Werkstücke und die offene Bauweise ermöglicht das Be- und Entladen von oben.

## Einfach zu installieren

Die interne Verbindung zur Robotersteuerung und die Innenbeleuchtung sind bereits vorhanden. Sie müssen also nur noch den Hauptstrom an den Stromverteilerkasten anschließen, der sich am hinteren Ende der ArcWorld CS befindet.

## Einfach zu bewegen

Die Räder an der Unterseite der Zelle ermöglichen ein einfaches Positionieren der Zelle. Zum Verfahren und Versetzen der gesamten Roboterzelle wird ein Gabelstapler benötigt.

## Alles an einem Ort

Roboter, Positionierer, Steuerung und Stromversorgung sind alle auf einer gemeinsamen Plattform montiert. Auf diese Weise lässt sich ArcWorld leicht versetzen und bei Bedarf wieder in Betrieb nehmen. Neben der Steckdose für die Schweißstromquelle verfügt der Stromverteilerkasten auch über zusätzliche Steckdosen für 230 VAC und 400 VAC, die für andere Geräte verwendet werden können. Druckluftanschlüsse sind ebenfalls vorhanden.



## ArcWorld CS V2-500, L = 1300

Platzsparend und auf Bedienerfreundlichkeit ausgelegt. Dieses kompakte System ist in der Lage, Werkstücke mit einer maximalen Breite von 1200 mm zu handhaben. Das Material kann mit einem Brückenkran geladen werden.

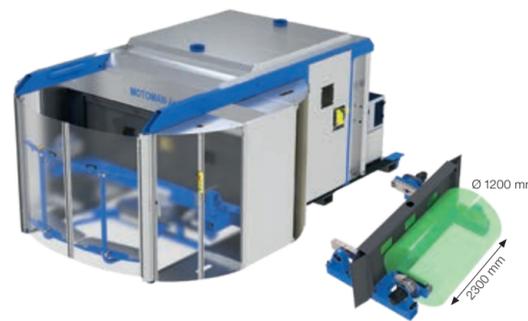
Technische Daten ArcWorld CS V2-500 Y3 (L = 1300)	
Abmessungen	2300 x 4435 x 2360 mm (B x T x H)
Werkstückgröße	Ø 900 mm, Breite 1200 mm
Traglast	500 kg pro Station
Roboter	MOTOMAN-AR1440
Steuerung	YRC1000



## ArcWorld CS V2-500, L = 2050

Platzsparendes und benutzerfreundliches Design. Dieses kompakte System ist für mittlere bis große Werkstücke geeignet. Das Material kann mit einem Brückenkran geladen werden.

Technische Daten ArcWorld CS V2-500 Y3 (L = 2050)	
Abmessungen	3062 x 5055 x 2360 mm (B x T x H)
Werkstückgröße	Ø 1000 mm, Breite 1950 mm
Traglast	500 kg pro Station
Roboter	MOTOMAN-AR2010
Steuerung	YRC1000



## ArcWorld CS V2-500, L = 2400

Großzügige Breite für große Werkstücke. Einzel- oder Zwillingsrobotersystem. Das Material kann mit einem Brückenkran geladen werden.

Technische Daten ArcWorld CS V2-500 Y3 (L = 2400)	
Abmessungen	3500 x 5684 x 2409 mm (B x T x H)
Werkstückgröße	Ø 1200 mm, Breite 2300 mm
Traglast	500 kg pro Station
Roboter	MOTOMAN-AR2010 (single or twin)
Steuerung	YRC1000



## ArcWorld CS V2TL-500

Hohe Positionierfreiheit beim Schweißen durch den eingebauten Dreh-Kipp-Positionierer für Werkstücke mit max. 1200 mm Durchmesser. Das Material kann mit einem Brückenkran geladen werden.

Technische Daten ArcWorld CS V2TL-500	
Abmessungen	3062 x 5055 x 2360 mm (B x T x H)
Werkstückgröße	Ø 1200 mm, Breite 600 mm
Traglast	500 kg pro Station
Roboter	MOTOMAN-AR1440
Steuerung	YRC1000

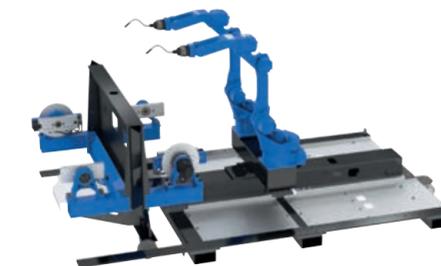


## Optionen

- Servicetür links vom Bediener
- Medienübertragung zum Positionierer (Signale, Luft, Strom)
- Nachrüstadapter für alte Vorrichtungen
- MotoSim mit kinematischer Simulation
- Integration von Schweißgeräten und Stromquellen verschiedener Typen und Marken
- Zwillingsroboter-System

## HAUPTVORTEILE

- Kurze Lieferzeiten
- Einfach zu installieren und zu versetzen
- Einfach zu bedienen
- Geringe Aufstellfläche
- Großzügiger Platz für den Roboter
- Das Material kann mit einem Brückenkran geladen werden
- Konzipiert für einfache Bedienung
- Vorbereitet für die Offline-Programmierung
- WIG-, MIG- oder MAG-Schweißen möglich
- CE-Kennzeichnung



## Vorrichtungshalterung MotoMount

Unsere Positionierer mit Spindelstock- und Reitstockmodul HM/TM sind auch mit MotoMount ausgestattet. Durch die Reduzierung von Belastung und Verschleiß des Positionierers und der Vorrichtung wird ein Verziehen der Werkstücke aufgrund der Lastbeanspruchung verhindert.

